



Sistemas de recubrimiento industrial aplicados bajo certificación Revesta.

Dossier comercial · Agosto 2026

UNIDAD ESPECIALIZADA DE



Índice.

03 **Nosotros**

05 **Respaldo de fabricante**

07 **Anatomía de los sistemas**

09 **Modalidades de ejecución**

11 **Seguridad e higiene en planta**

13 **Aplicaciones en la industria y clientes**

15 **Contacto**

04 **Propuesta de valor**

06 **Selección de sistema**

08 **Metodología de obra**

10 **Cumplimiento normativo**

12 **Equipamiento propio**

14 **Obras ejecutadas**

NOSOTROS

Especialistas en pisos industriales.

QUIÉNES SOMOS

Comar Pinturas Industriales es la unidad especializada de Grupo Comar, enfocada en la aplicación y el mantenimiento de sistemas técnicos para pisos industriales. Con base en Córdoba y alcance nacional, trabajamos bajo los estándares más exigentes del sector, con resultados duraderos, seguros y verificables.

MISIÓN

Aplicar y mantener pisos industriales bajo procedimientos certificados, con un enfoque técnico que garantice durabilidad, higiene y cumplimiento normativo en cada superficie.

VISIÓN

Ser el referente nacional en pisos industriales: cada superficie ejecutada bajo procesos certificados, con la durabilidad, higiene y seguridad que exige la producción.

25

años de trayectoria

+12.000

m² aplicados en 2025

42

empresas industriales

Nacional

alcance de operación

Tres pilares, una obra verificable.

01

Sistema certificado.

Sistemas certificados Revesta, con compatibilidad garantizada entre capas y trazabilidad de aplicación en cada obra.

02

Relevamiento y diagnóstico previo.

Evaluación del sustrato, definición del esquema adecuado y ejecución controlada de principio a fin.

03

Mano de obra propia especializada.

25 años aplicando bajo exigencias técnicas y normativas de planta, sin tercerización.

— RESPALDO DE FABRICANTE

Aplicadores oficiales certificados de Revesta S.A.I.C.

La certificación oficial del fabricante garantiza que cada obra se ejecuta bajo procedimientos técnicos definidos por Revesta, con compatibilidad de productos, consumo controlado por metro cuadrado, curado y trazabilidad completa.

Cada obra se entrega con garantía escrita, cuyo plazo y alcance se definen según el esquema aplicado y las condiciones de uso.

- Fabricante argentino de revestimientos desde 1963
- Certificado ISO 9001:2015 por DNV
- Productos con aprobación SENASA e INAL para contacto con alimentos: Revesta 204 (SENASA Res. 679/93), Revesta 118 (SENASA Res. 590/85, INAL 510/09) y Revesta 400 (SENASA Res. 251/94, INAL 652/09)



— APROBACIONES DE PRODUCTO

Producto	Aprobación	Alcance
Revesta 204	SENASA Resolución 679/93	Cámaras frigoríficas y contacto con productos alimenticios
Revesta 118	SENASA Resolución 590/85	Cámaras frigoríficas y contacto con alimentos
Revesta 118	INAL 510/09	Envases y equipamiento en contacto con alimentos
Revesta 118	INV, certificación N.º 2-000007	Vasijas vinarias
Revesta 118	OSN	Contacto con agua potable
Revesta 400	SENASA Resolución 251/94	Contacto con agua potable
Revesta 400	INAL, informe 652/09	Contacto prolongado con agua potable

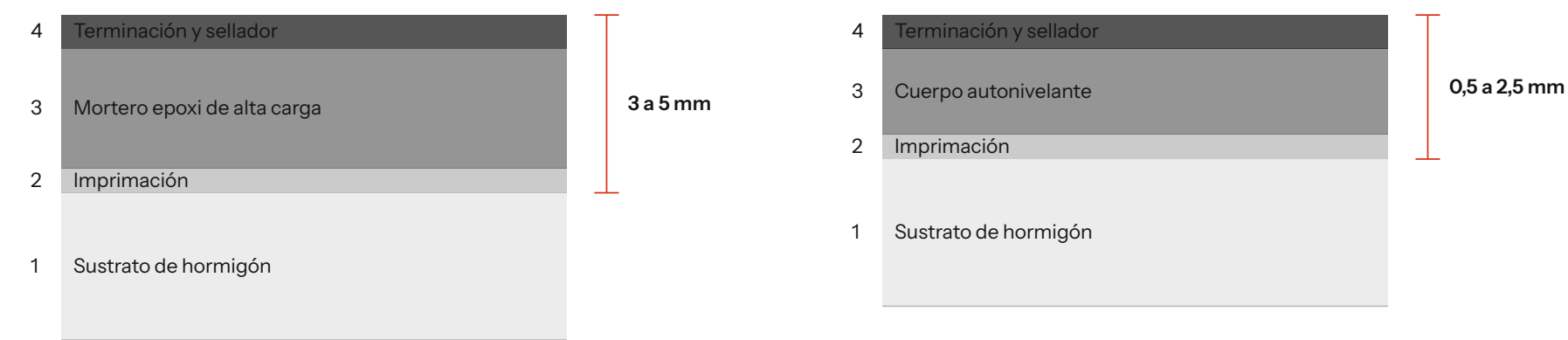
El sistema lo define el uso, no el rubro.

Condición de uso	Tránsito de autoelevador	Agresión química	Lavado con agua caliente y CIP	Higiene y control
Circulación de autoelevadores	<u>Mortero epoxi 5 mm</u>	—	—	—
Área de proceso húmedo	—	—	<u>Mortero epoxi 5 mm</u>	—
Área de contacto con alimentos	—	—	—	<u>Epoxi apto uso alimentario</u>
Depósito y almacenamiento	<u>Lapidado y pulido de hormigón</u>	—	—	<u>Autonivelante hasta 2,5 mm</u>
Laboratorio y sala limpia	—	<u>Epoxi de altos sólidos</u>	—	<u>Autonivelante hasta 2,5 mm</u>
Taller y mantenimiento	<u>Mortero epoxi 5 mm</u>	<u>Epoxi de altos sólidos</u>	—	—
Superficie deportiva	—	—	—	<u>Autonivelante hasta 2,5 mm</u>

Cada esquema se cierra después del relevamiento, sobre el sustrato real.

Cada sistema, capa por capa.

Pisos en milímetros, acero en micrones.



Corte del sistema, capas numeradas de abajo hacia arriba. La cota marca el espesor del sistema aplicado sobre el sustrato.

— ENSAYOS NORMALIZADOS DEL MORTERO

Propiedad	Valor	Norma
Resistencia a la compresión	Más de 800 kg/cm²	ASTM C579
Resistencia a la flexión	Más de 320 kg/cm²	ASTM C580
Absorción de agua	Menos de 0,50%	ASTM C412
Contenido de volátiles	0% VOC	—
Resistencia térmica continua en seco	93 °C	—

Mortero epoxi.

REVESTA 1010

3 a 5 mm según exigencia

Alta abrasión y tránsito intenso de autoelevador.

Recubrimiento epoxi.

REVESTA 204

300 a 800 μ por mano, una o dos manos

Airless, boquilla 0,021 a 0,027 pulgadas, relación mínima 30:1. Taber, 1000 ciclos con 1000 g de carga: 71,6 mg de desgaste (Revesta 204).

Autonivelante.

REVESTA 166

0,5 a 2,5 mm

Ácido sulfúrico al 70%, contacto permanente a temperatura ambiente

Sobre acero.

REVESTA 400

125 a 200 μ por mano, una o dos manos (Revesta 400)

Epoxi y poliuretano. Verificada según SSPC-SP10; para inmersión, además remoción de calamina.

Siete pasos, un solo responsable.



Paso 01

Relevamiento y diagnóstico del sustrato.

Ensayos de humedad, adherencia y estado de juntas.



Paso 02

Preparación mecánica.

Fresado o pulido con aspiración.



Paso 03 · según el caso

Reparación de fisuras y juntas.

Tratamiento de fisuras y sellado de juntas.



Paso 04

Imprimación.

Anclaje al sustrato y barrera de vapor con Revesta 1005.



Paso 05

Aplicación del sistema.

Airless, llana o autonivelado según esquema.



Paso 06 · según el caso

Terminación y demarcación.

Sellador, demarcación y media caña sanitaria.



Paso 07

Control final y entrega.

Verificación final del esquema aplicado.

Cinco pasos se ejecutan en toda obra. Los pasos 03 y 06 se incorporan según el estado del sustrato y el esquema definido.

Trabajamos sin frenar su producción.

Por sectores.

La planta sigue operando mientras se interviene por paños.

Turno noche.

Ejecución fuera del horario productivo.

Fines de semana.

Intervención completa entre viernes y lunes.

Parada programada.

Obra completa coordinada con el plan de mantenimiento.

**El costo del piso se mide en horas de planta detenida,
no en pesos por metro cuadrado.**

El marco legal ya exige lo que aplicamos.

Código Alimentario Argentino · art. 4.1.3.7 · BPM MERCOSUR

Pisos resistentes al tránsito, impermeables, inabsorbentes, lavables y antideslizantes, sin grietas, fáciles de limpiar y desinfectar, con escurrimiento a sumideros.

SENASA · Decreto 4238/68 · Cap. V

Piso de material impermeable, antideslizante y no atacable por ácidos grasos, con ángulos de encuentro con paredes y columnas redondeados.

ANMAT · Disposición 2819/2004 · art. 12.27

Superficies interiores lisas, sin grietas ni empalmes abiertos, que no liberen partículas.

Ley 19.587 · Decreto 351/79

Condición antideslizante exigida para los pisos de los puestos de trabajo.

DIN 51130

Clasificación de resbaladicidad por zona, de áreas secas R9 a zonas húmedas de proceso con grasas y aceites R12 a R13.

Cada esquema se especifica citando la norma aplicable en el pliego de obra.

Preparados para trabajar en su planta en operación.

- Permisos de trabajo, trabajo en altura y trabajo en caliente
- Legajo del personal, ART e inducción del cliente
- Segregación y balizamiento del área de obra
- Productos sin solvente y de bajo olor, compatibles con producción activa
- Gestión de residuos y aspiración con control de polvo

La obra no depende de máquinas alquiladas.



Pulidoras industriales.

Preparación y pulido con control total de polvo.



Aspiradoras industriales.

Succión continua de polvo y residuos exigentes.



Pulverizadores neumáticos.

Aplicación airless rápida y uniforme.



Pulidoras compactas.

Bordes, sectores y terminación fina.

Equipamiento propio significa no tercerizar. La obra no espera por máquinas de alquiler.

Cada planta tiene más de una condición de uso.



Alimentaria.

Condiciones de uso frecuentes: Área de contacto con alimentos · Área de proceso húmedo · Circulación de autoelevadores.



Química.

Condiciones de uso frecuentes: Laboratorio y sala limpia · Área de proceso húmedo · Taller y mantenimiento.

Una misma planta combina circulación pesada, proceso húmedo y áreas de contacto con alimentos. Cada sector lleva su esquema.



Autopartista.

Condiciones de uso frecuentes: Circulación de autoelevadores · Taller y mantenimiento · Depósito y almacenamiento.



Logística.

Condiciones de uso frecuentes: Circulación de autoelevadores · Depósito y almacenamiento.



Agrícola.

Condiciones de uso frecuentes: Depósito y almacenamiento · Taller y mantenimiento.



Deportiva.

Condiciones de uso frecuentes: Superficie deportiva.

— CONFIARON EN COMAR PINTURAS.



Fichas de obra.



TERMINADA



FUMISCOR.

Autopartista · Córdoba

Superficie	+6.000 m²
Trabajo	Pulido inicial, reparaciones, sellado de juntas, imprimación y recubrimiento epoxi.



TERMINADA



ARCOR.

Alimentaria · múltiples sedes, alcance nacional

Trabajo	Morteros autonivelantes, epoxi uso alimentario, pulidos y lapidados.
---------	--



TERMINADA



COCA-COLA ANDINA.

Bebidas

Superficie	+10.000 m²
Trabajo	Demolición de sustrato, imprimación y mortero epoxi de terminación.



TERMINADA



ARLA FOODS.

Láctea · Porteña, Córdoba

Trabajo	Pinturas epoxi según pliego, pintura en mampostería, pulido y lapidado.
---------	---

CONTACTO

Conversemos su próximo proyecto.

Contanos qué superficie hay que intervenir. El relevamiento previo define el esquema sobre el sustrato real.

DATOS DE CONTACTO

Avenida Italia 900, Malagueño, Córdoba, Argentina

info@comarpinturas.com.ar

[+54 9 351 205 7109](tel:+5493512057109)

[Escribinos por WhatsApp](#)

[Instagram](#)

Lunes a viernes de 08:00 a 18:00

[Ver en Google Maps](#)

comarpinturas.com.ar

UNIDAD ESPECIALIZADA DE

